



# PRISMA **SF**

---

advanced

Modelo R2 - Volume 03 - Manual de Instalação





INTRODUÇÃO.....	2
1. CUIDADOS COM O EQUIPAMENTO.....	3
2. MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA.....	4
3. CONHECENDO O EQUIPAMENTO.....	5
3.1. Métodos para Marcação de Ponto.....	6
3.2. Elementos Gerais.....	7
4. LIGANDO NA REDE ELÉTRICA.....	8
5. LIGANDO NA BATERIA.....	9
6. GABARITO DE FURAÇÃO.....	10
7. COMUNICAÇÃO.....	11
7.1. TCP/IP.....	11
7.2. Serial RS 232.....	11
8. PROCEDIMENTO DE PONTO.....	12
9. QUADRO DE REVISÕES.....	13





## 1. CUIDADOS COM O EQUIPAMENTO



Instale o equipamento em local seco e arejado.



Não o exponha a altas temperaturas, locais úmidos ou rádio frequência, como por exemplo: máquinas pesadas (torno, guilhotina, etc.)



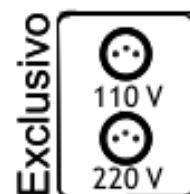
Não instale o equipamento em locais com luzes muito fortes, acima de 3000 lumens, pois isso afetará a sensibilidade do sensor biométrico.



Não instale o equipamento próximo a dutos com passagem de rede elétrica.



Recomenda-se tomada específica para o equipamento, com tensão de 110 V ou 220 V estável, evite filtros de linha, T (benjamim), dutos elétricos com passagem de rede elétrica ou deixar próximo a máquinas pesadas, sinal de rádio frequência, etc.





## 2. MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA



Leia o manual do equipamento antes de iniciar qualquer procedimento, em caso de dúvidas, contate o serviço de atendimento ao cliente.



Faça uma limpeza periódica no sensor biométrico, irá Evitar eventuais sujeiras que possam ocasionar dificuldade na verificação da digital. Para a limpeza, utilize apenas um pano macio e álcool.



Na falta de papel na impressora o equipamento irá parar de registrar o ponto e avisará no display, portanto, efetue verificações constantes da bobina.



Sempre mantenha um estoque de bobinas para garantir o funcionamento constante do equipamento. O Prisma Super Fácil trabalha com bobinas de 330 metros de comprimento por 196 mm de diâmetro, 14 mm de tubete interno.



Utilize papel com durabilidade mínima de 5 anos para a impressão. Recomenda-se o uso de bobinas com papel térmico dos tipos:

- 1) Termobank 58, Termoscript 55 e Termoticket 75 (fabricados pela OJI Papéis Especiais)
- 2) SCBR-T56 (fabricado pela SCAN Brasil Automação Comercial e Industrial;)
- 3) Mitsubishi F5041 (fabricado pela Korpex Bobinas Térmicas.) O equipamento sai de fábrica já configurado para a melhor sensibilização do papel térmico, para manter um excelente contraste na impressão respeite as especificações de condições ambientais e de conservação. Caso haja qualquer anomalia na impressão contate a revenda.

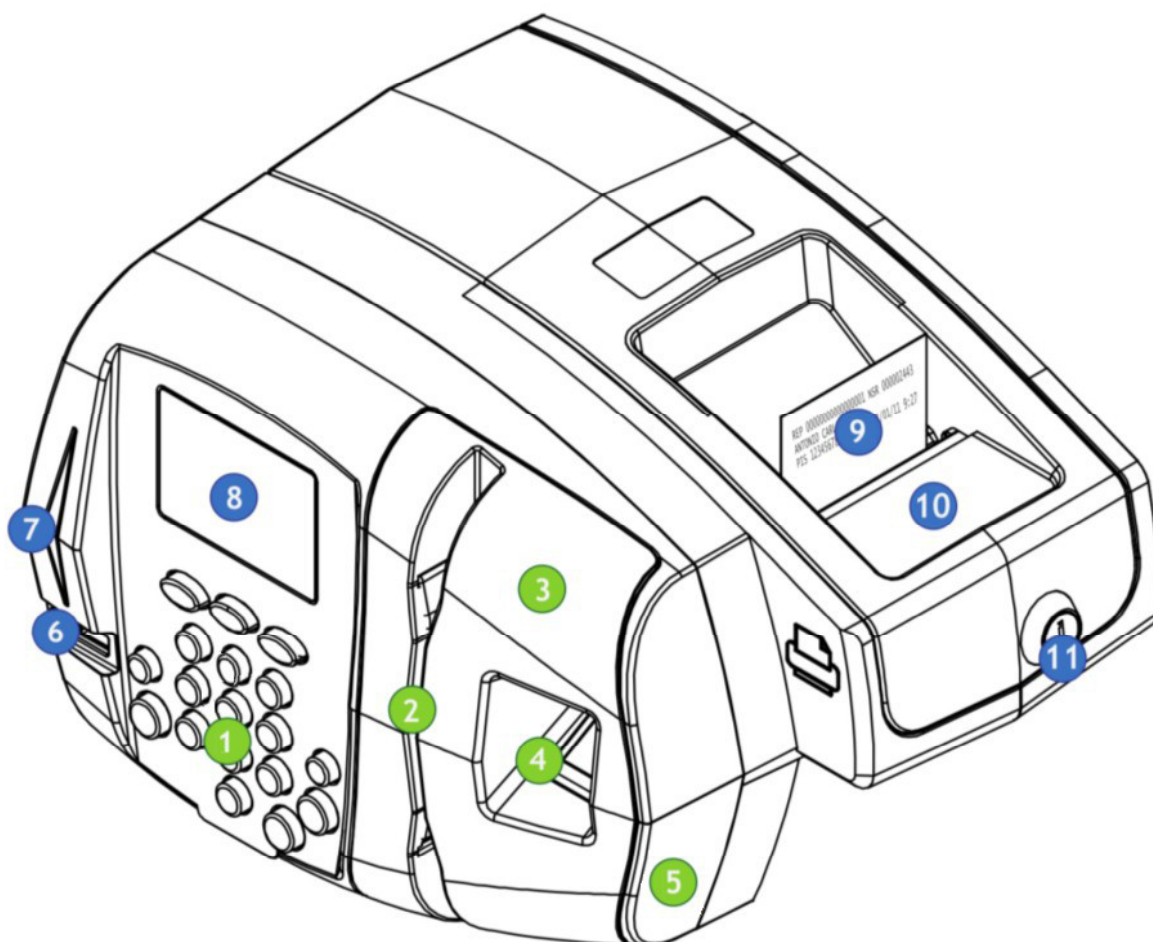
### ADVERTÊNCIA

Somente os papéis indicados neste Manual garantem a durabilidade da impressão requerida pela legislação.





### 3. CONHECENDO O EQUIPAMENTO





### 3.1. Métodos para Marcação de Ponto

1. Teclado Numérico com teclas de 0 a 9 (destinado a digitação de referência de no máximo 20 dígitos);
2. Leitor RFID, padrão Wiegand 26 e Abatrack, na frequência de 125 kHz, e trabalha com cartões no padrão Unique;

**Modelo: BDPCB 14033**



**02247-18-11283**

3. Leitor biométrico óptico ou capacitivo, resolução de 500 DPI, resistente a desgastes, riscos e de alto desempenho na verificação da impressão digital;

### 3.2. Elementos Gerais

4. Porta fiscal USB para remoção do AFD (arquivo fonte de dados);
5. Indicador luminoso de operações realizadas;
6. Display LCD touchscreen;
7. Comprovante de registro, emitido no momento da marcação de ponto;
8. Impressora térmica de alta resolução e rapidez;
9. Chave de segurança contra violações;



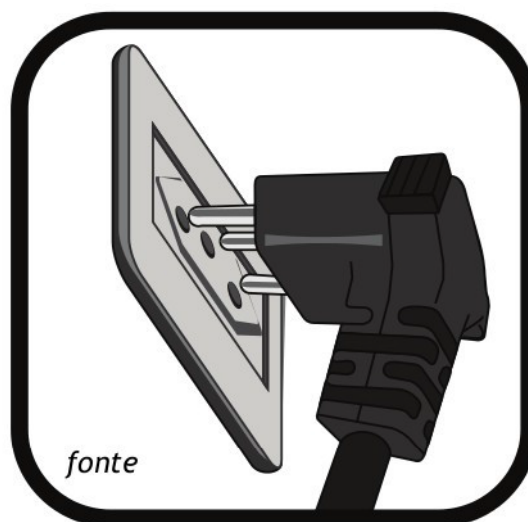
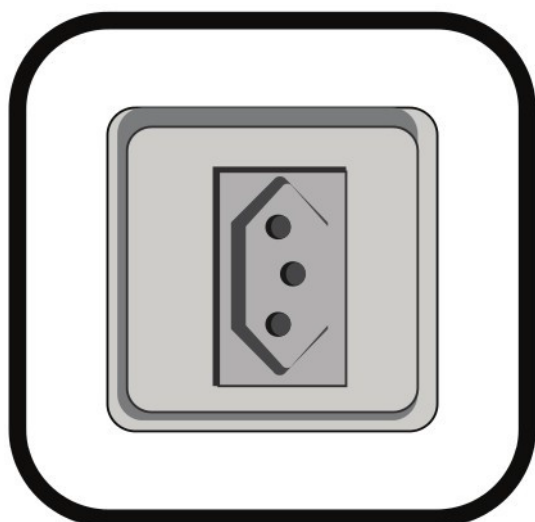


#### 4. LIGANDO NA REDE ELÉTRICA

Usando um multímetro, avalie a tensão da tomada onde o equipamento será ligado. O valor deverá estar próximo de 127 V ou 220 V, dependendo do local. Se houver oscilação intensa ou a tensão não estiver em um valor tolerável não ligue o equipamento.



Recomendamos que haja uma tomada exclusiva para o equipamento a fim de evitar sobrecarga de tensão. Também é aconselhável que a tomada esteja próxima, descartando o uso de extensões.

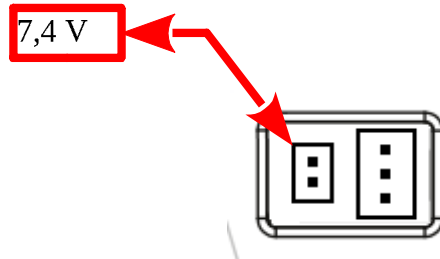


O equipamento utiliza fonte chaveada externa com entrada de 100 a 240 Vac e saída de 9V 3A, não é recomendado estender o cabo de saída da fonte.



## 5. LIGANDO NA BATERIA

Conecte uma bateria de 7.4V e 3A , na entrada indicada:

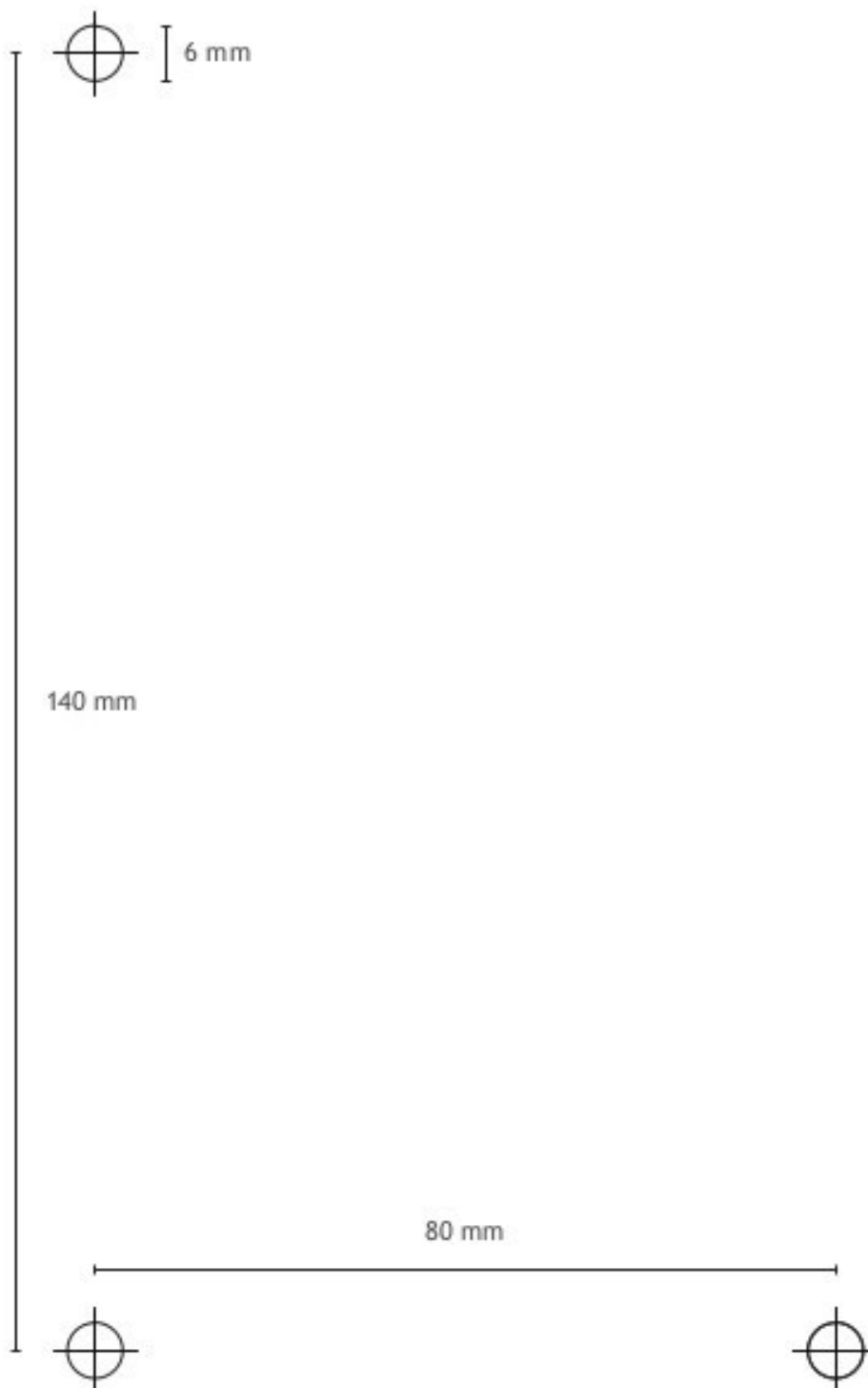






## 6. GABARITO DE FURAÇÃO

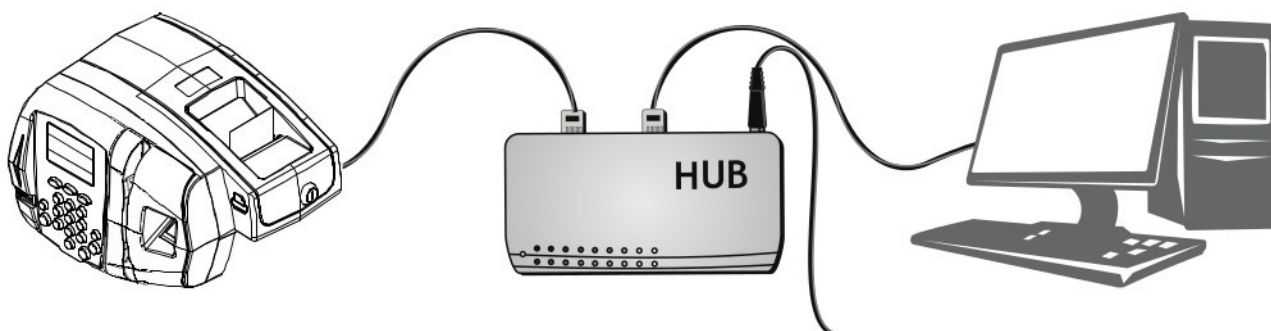
Para ser feita a instalação do REP, é necessária que seja feita três perfurações para a sustentação do equipamento. A imagem a seguir mostra como deve ser feita as perfurações com as devidas distâncias em milímetros.



## 7. COMUNICAÇÃO

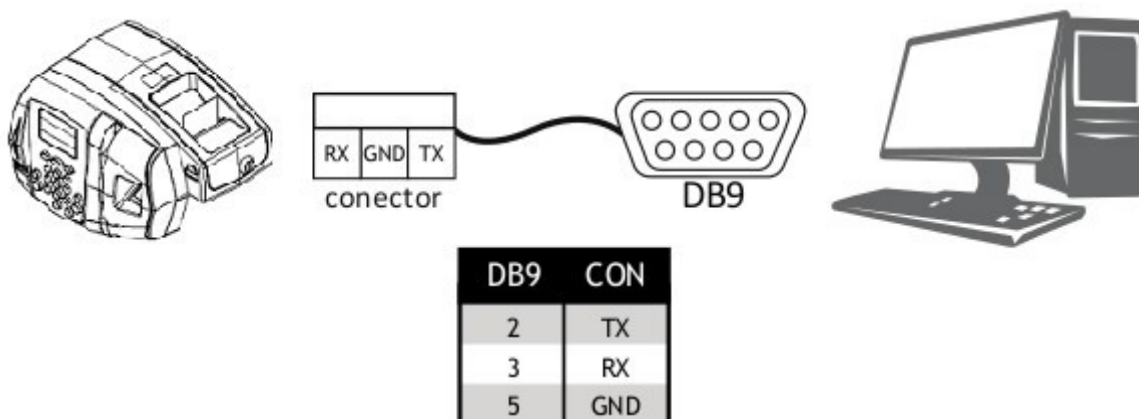
### 7.1. TCP/IP

A comunicação TCP/IP é feita através da própria placa. Para funcionar basta que um ponto de rede esteja disponível para que o equipamento seja conectado à rede internet local.



### 7.2. Serial RS 232

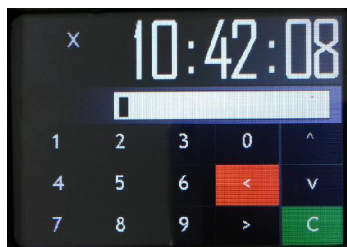
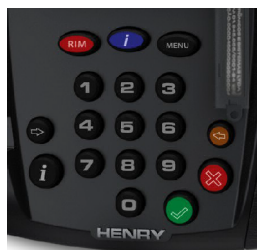
A comunicação Serial RS232 é usada quando há necessidade de se fazer comunicação entre um equipamento e um computador, respeitando a distância máxima de 15 metros.





## 8. PROCEDIMENTO DE PONTO

Teclado (físico ou no touchscreen)



Digite a matrícula e pressione o botão “confirma” no canto direito do teclado.

Por cartão RFID de proximidade



Aproxime o cartão em cima do sensor biométrico.

Por biometria



Posicione o dedo sobre o sensor biométrico.

Aguarde a autenticação e impressão do ticket



Retire o comprovante de registro de ponto do suporte na lateral do equipamento.

